



A **FERRAMENTA  
DO BRASIL ESTÁ  
AQUI!**

---

**LANÇAMENTOS 2025**

---

# **INVERSORA DE SOLDA ARCLITE TI-160 BV**



Tensão de alimentação	127V +/- 10%	220V +/- 10%
Tensão em vazio	64V	55V
Faixa de corrente	20 ~ 125A	20 ~ 160A
	125A @ 20%	160A @ 30%
Ciclo de trabalho MMA	75A @ 60%	115A @ 60%
	60A @ 100%	100A @ 100%
	125A @ 45%	160A @ 45%
Ciclo de trabalho lift TIG	110A @ 60%	125A @ 60%
	90A @ 100%	110A @ 100%
Corrente máx. alimentação	43,5A	31,5A
Eletrodos indicados	2.0 ~ 3.2mm	2.0 ~ 3.2mm
Eficiência	0.82	0.82
Classe de proteção	IP21S	IP21S
Peso	4.0Kg	

# **INVERSORA DE SOLDA ARCLITE TI-200**



Tensão de alimentação	220V +/- 10%
Tensão em vazio	55V
Faixa de corrente	20 ~ 200A
	200A @ 20%
Ciclo de trabalho MMA	130A @ 60%
	100A @ 100%
	200A @ 40%
Ciclo de trabalho lift TIG	180A @ 60%
	150A @ 100%
Corrente máx. alimentação	40,5A
Eletrodos indicados	2.0 ~ 5mm
Eficiência	0.82
Classe de proteção	IP21S
Peso	4.0Kg

# **INVERSORA DE SOLDA FORGE-X TI-160P BV**



Tensão de alimentação	127V +/- 10%	220V +/- 10%
Tensão em vazio	80V	70V
Faixa de corrente	20 ~ 125A	20 ~ 160A
	125A @ 20%	160A @ 25%
Ciclo de trabalho MMA	75A @ 60%	115A @ 60%
	55A @ 100%	100A @ 100%
	125A @ 45%	160A @ 30%
Ciclo de trabalho lift TIG	110A @ 60%	125A @ 60%
	90A @ 100%	110A @ 100%
Corrente máx. alimentação	43,5A	31,8A
Eletrodos indicados	2.0 ~ 4.0mm	2.0 ~ 4.0mm
Eficiência	0.82	0.82
Classe de proteção	IP21S	IP21S
Peso	4.9Kg	4.9Kg

# **INVERSORA DE SOLDA**

## **FORGE-X TI-200P BV**



Tensão de alimentação	127V +/- 10%	220V +/- 10%
Tensão em vazio	80V	74V
Faixa de corrente	20 ~ 125A	20 ~ 200A
	125A @ 20%	200A @ 20%
Ciclo de trabalho MMA	75A @ 60%	130A @ 60%
	60A @ 100%	100A @ 100%
	125A @ 45%	200A @ 40%
Ciclo de trabalho lift TIG	110A @ 60%	180A @ 60%
	90A @ 100%	145A @ 100%
Corrente máx. alimentação	43,5A	40,7A
Eletrodos indicados	2.0 ~ 5.0mm	2.0 ~ 5.0mm
Eficiência	0.82	0.82
Classe de proteção	IP21S	IP21S
Peso	5.0Kg	5.0Kg



# INVERSORA DE SOLDA SYNERGY 5 TI-160P BV

Tensão de alimentação	220V +/- 10%
Tensão em vazio	62V
Faixa de corrente	10 ~ 200A
	160A @ 30%
	110A @ 60%
Ciclo de trabalho MMA	85A @ 100%
	200A @ 20%
Ciclo de trabalho TIG	150A @ 60%
	130A @ 100%
Corrente máx. alimentação	30,5A
Eletrodos indicados	2.0 ~ 5.0mm
Eficiência	0.82
Classe de proteção	IP21S
Peso	13.0 Kg

# **INVERSORA DE SOLDA APOLLO TI-200P**



Tensão de alimentação	220V +/- 10%
Tensão em vazio	62 V
Faixa de corrente	10 ~ 200A
	160A @ 30%
Ciclo de trabalho MMA	110A @ 60%
	85A @ 100%
	200A @ 20%
Ciclo de trabalho TIG	140A @ 60%
	120A @ 100%
Corrente máx. alimentação	30,5A
Eletrodos indicados	2.0 ~ 4.0mm
Eficiência	0.82
Classe de proteção	IP21S
Peso	8.0Kg



## INVERSORA DE CORTE PLASMAX **TI-50P**

Tensão de alimentação	220V +/- 10%
Tensão em vazio	296 V
Faixa de corrente	20 ~ 50A
	50A @ 25%
Ciclo de trabalho	20A @ 100%
Corrente máx. alimentação	33,8A
Eficiência	0.82
Classe de proteção	IP21S
Peso	8.0Kg



# INVERSORA DE CORTE SOLARIS TI-15/230P

Tensão de alimentação	220V +/- 10%
Tensão em vazio	71 V
Faixa de corrente	20 ~ 230A
	200A @ 45%
Ciclo de trabalho MMA	180A @ 60%
	160A @ 100%
	230A @ 43%
Ciclo de trabalho TIG	190A @ 60%
	170A @ 100%
	230A @ 35%
Ciclo de trabalho MIG	190A @ 60%
	180A @ 100%
Corrente máx. alimentação	42 A
Eletrodos indicados	2.0 ~ 4.0mm
Eficiência	0.82
Classe de proteção	IP21S
Peso	16.0Kg